

FOTECOAT 1847 N

SPT SALES +
MARKETING GMBH

FOTECO REMCO SAATI

1. DOMENIUL DE APLICARE

Emulsie fotopolimer, presensibilizata, rapida, pentru obtinerea de ecrane groase, adecvate pentru cerneluri UV, pe baza de solvent sau pe baza de plastisol.

2. CARACTERISTICI GENERALE

- Emulsie fotopolimer albastra, cu rezistenta mare la cerneluri pe baza de solvent
- Timpul de expunere este de 6 ori mai mic decat la emulsiile diazo sau dual-cure
- Rezolutie foarte buna cu o flexibilitate optima
- Emulsie cu vascositate mare, cu 45% continut de substanta solida
- Usor de recuperat

3. MOD DE UTILIZARE

Manipulati la lumina galbena sau lampi cu tungsten cu wataj scazut. Evitati expunerea la lumina zilei, lampi cu halogen/quartz, lampi cu lumina alba, rece, fluorescenta sau lampi metal-halid.

Sensibilizare si amestecare

Emulsia este gata sensibilizata din productie si nu necesita amestecare.

Pregatirea sitei si degresare

Degresati si asperizati sita nou intinsa cu **FOTECHEM 2023** (gel abraziv) pentru a optimiza aderența emulsiei. Uscati si depozitati sita intr-o zona uscata, fara praf, inainte de a o emulsiona. Pentru aplicarea ulterioara a emulsiei, degresati temeinic sita inainte de utilizare, cu degresantii **FOTECHEM**, de ex. **FOTECHEM 2022 / 2033**.

Emulsionare

Folosind o srafa de emulsionare de inalta calitate, aplicati 1 sau 2 straturi de emulsie pe fata de imprimare, urmate de 1 sau 2 straturi pe fata de racletare. Pentru un ecran mai gros, aplicati straturi aditionale pe fata de racletare, inainte de uscare. Pentru un ecran de inalta calitate cu o minima crestere a grosimii stratului de emulsie, aplicati 1 sau 2 straturi aditionale pe fata de imprimare, dupa ce straturile initiale au fost uscate.

Uscare si depozitare

Uscati temeinic sita emulsionata, la o temperatura de maxim 40°C, intr-o zona fara praf, intunecata sau cu lumina galbena. Sita se aseaza orizontal, cu fata de imprimare in jos, pentru a optimiza calitatea ecranului. Sitele emulsionate se stocheaza in zone uscate, fara praf, la intuneric sau lumina galbena. Pentru cele mai bune rezultate se utilizeaza in maxim o saptamana de la emulsionare.

Expunere

Pentru a minimiza riscul aparitiei de gaurele (varf de ac) in emulsie, asigurati-va ca nu este praf pe nici o suprafata (emulsia, filmul si sticla). Puneti in contact partea de emulsie a filmului pozitiv cu partea de imprimare a emulsiei de pe sita. Fixati filmul in pozitia dorita. Introduceti sita in masa de expunere cu vacuum. Timpul de expunere este influentat de multe variabile: tipul lampii, numarul de ore de folosinta, distanta de la lampa la sita, densitatea de sita si grosimea stratului de emulsie.

Pentru a determina timpul de expunere corect pentru a obtine o polimerizare completa, se recomanda sa executati un test de expunere cu unul dintre cele 2 metode de calcul disponibile in prezent (Calculatorul expunerii sau Ghidul senzitivitatii in 21 de pasi).

Developare

Umeziti cu apa ambele fete ale emulsiei cu un spray fin, puternic si continuati spalarea pana cand toata zona cu imagini este complet developata. Clatiti ambele fete ale ecranului si uscati temeinic inainte de utilizare. Un ecran serigrafic expus si developat corect nu va lasa reziduuri pe fata de racletare.

Recuperare

Indepartati toate reziduurile de cerneala cu un solvent adecvat, imediat dupa ce s-a incheiat imprimarea. Stripati emulsia cu produse de stripare **FOTECHEM**, precum **FOTECHEM 2042**. Utilizati un spray de apa cu presiune ridicata. Pentru indepartare pete si umbre-fantoma utilizati produse **FOTECHEM**, precum **FOTECHEM 2080** sau **2089**, urmate de spalarea cu un spray de apa cu presiune ridicata.

FOTECOAT 1847 N

SPT SALES +
MARKETING GMBH

FOTeco REMCO SAATI

4. REZOLVAREA PROBLEMELOR

Calitate slaba a emulsionarii

- Curatati, degresati si clatiti adecvat sita pentru a indeparta toate reziduurile si urmele de chimicale.
- Intindeti sita uniform si adecvat.
- Curatati srafa de emulsionare si asigurati-va ca nu are defecte pe marginea de emulsionare.

Detalii nedefinite sau dificultate la recuperarea sitei

Asigurati-va ca emulsia si ecranele emulsionate sunt manipulate in lumina permisa.

- Asigurati un vacuum de minim 0.66 bar (500 mm Hg) pe manometru pentru contact optim intre film si emulsie.
- Optimizati timpul de expunere si folositi doar filme pozitive de inalta calitate.
- Clatiti abundent fata de racletare in timpul dezvoltarii pentru a indeparta toate urmele de reziduuri, in special cand se utilizeaza site colorate cu densitate mare.
- Nu depozitati emulsia sensibilizata sau sita emulsionata la temperatura ridicata.

Emulsia se desprinde, gauri in emulsie, sau deteriorarea grava a emulsiei in timpul imprimarii

- Nu se expun site cu emulsia umeda.
- Se expun doar sitele cu stratul de emulsie consistent si uniform.
- Asigurati-va ca ecranul nu a fost extrem de subexpus.
- Verificati ca emulsia sa nu fie prea veche si ca nu a fost stocata la temperatura ridicata.

5. SANATATE SI SIGURANTA

Cititi fisele de securitate inainte de utilizare.

6. DEPOZITARE SI AMBALARE

Cand ambalajul original este sigilat si stocat in conditii racoroase, **FOTECOAT 1847 N** isi va pastra proprietatile originale timp de 24 de luni de la data productiei. Disponibila in cutii de 1 kg si 4.5 kg.

Distribuitor: ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP

Floare de gheata, nr.9, sector 5, Bucuresti

Tel: 021 444 93 20/21/24/26;

E-MAIL: office@edcg.ro

www.edcg.ro



Eine Marke von SAATI

Our technical advice whether spoken, written, or through test trials corresponds to our current knowledge to inform about our products and their use. It is not meant as an assurance for certain properties of the products nor their suitability for each application. You are, therefore, obliged to conduct your own tests with our supplied products to confirm their suitability for the desired process or purpose. The selection and testing of products for specific final application is exclusively your responsibility.

SPT Sales + Marketing GmbH
ein Unternehmen der SAATI Group
Kurfürsterring 100A, 69123 Heidelberg
Telefon: +49 (0) 62 21 | 77 876-27
E-Mail: spt@spt-gmbh.com
Web: www.spt-gmbh.com